|  |  |
| --- | --- |
| **Заказчик** |  |
| **Проект** |  |

**Опросный лист**

**Технические данные**

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| **Наименование** | **Ед.изм.** | **Корпус** | **Паровая рубашка** |
| **Значение** |  | **жидкая сера** | **пар** |
| **Материальное исполнение** |  |  **☐ углеродистая сталь** **☐ нержавеющая сталь** |  **☐ углеродистая сталь**  **☐ нержавеющая сталь** |
| **Поток серы** **макс. / норм. / мин.** | **кг/ч** |  |  |  |  |  |  |
| **Плотность жидкости при раб. температуре** | **кг/м³** | **1960** |  |
| **Рабочая температура,****макс. / норм. / мин.** | **Со** |  |  |  |  |  |  |
| **Рабочее давление,****макс. / норм. / мин.** | **МПа** |  |  |  |  |  |  |
| **Расчетная температура** | **Со** | **190** | **190** |
| **Расчетное давление****Внутреннее / Внешнее** | **МПа** |  |  |  |  |
| **Допустимый уровень коррозии****Внутренний / Внешний** | **мм** |  |  |  |  |
| **Поддерживающие стойки** |  |  **☐ Требуются ☐ Не требуются** |

**Информация о патрубках**

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **№** | **Обозначение** | **Номинальный диаметр** | **Минимальный график** | **Вытуп (от двойной стенки)** | **Примечание** |
| **N1** | **Вход серы** |  |  |  |  |
| **N2** | **Выход серы** |  |  |  |  |
| **N3** | **Штуцер для выгрузки загрязнителей** |  |  |  |  |
| **N4** | **Выход серы** |  |  |  |  |
| **C1** | **Вход теплоносителя** |  |  |  |  |
| **C2** | **Выход теплоносителя** |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |

**Примечания**

|  |  |
| --- | --- |
| **1.** |  |
| **2.** |  |
| **3.** |  |
| **4.** |  |
| **5.** |  |

**Типичный серозатвор**



**\* Расположение патрубков определяется Заказчиком**